

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия конструкторской документации при соблюдении потребителем режимов и условий эксплуатации, правил транспортировки и хранения, а так же монтажа и эксплуатации.

6.2. Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 15 месяцев со дня получения его потребителем.

6.3. Срок службы изделия включает время хранения и эксплуатации и составляет не менее 10 лет.

6.4. Предприятие-изготовитель обязуется в течении гарантийного срока безвозмездно заменять вышедшие из строя изделия.

6.5. Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- при нарушении правил эксплуатации, транспортировки и хранения;
- при обнаружении механических повреждений деталей и узлов после ввода в эксплуатацию.

6.6. При предъявлении претензий потребитель высылает в адрес изготовителя изделие чистым, в упаковке, исключающей повреждение при транспортировании, акт рекламации и настоящий документ с отметкой о дате продажи (поставки).

Датчик скорости VSP-DD-3000M

Паспорт

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Датчик скорости VSP-DD-3000M, заводской номер 185/15 соответствует технической

документации и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска

Подпись представителя ОТК

Дата продажи (поставки)

Изготовлено: ООО «Зерноприбор» : г. Краснодар, ул. Колхозная, 3, оф. 408, тел. (861) 259-21-54

По вопросам гарантийного и пост-гарантийного обслуживания обращаться по адресу: г. Краснодар, ул. Колхозная, 3, оф. 408, тел. (861) 259-21-54, email: zernoprivor@mail.ru

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Индуктивный датчик скорости VSP-DD-3000M (в дальнейшем датчик) предназначен для использования в качестве чувствительного элемента устройств контроля скорости норий и ленточных транспортеров.

1.2. Датчик представляет собой электронное устройство, реагирующее на прохождение предмета из магнитного материала (например, стали) вблизи чувствительной поверхности датчика. В этом случае датчик формирует импульс на своем выходе.

Корпус датчика изготовлен из МСН - сополимер стирола ГОСТ 12271-76, разрешенного Минздравом СССР (№ 123-12/319-7 от 21.02.80) для применения в оборудовании для пищевой промышленности.

1.3. Датчик имеет степень защиты оболочки IP66 по ГОСТ 14254 и может устанавливаться в помещениях класса В-Па согласно гл. 7.3 ПУЭ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение питания, В	12 ... 55
Максимально допустимое напряжение питания, В	не более 60
Предельно допустимые синусоидальные пульсации напряжения питания, %	не более 15
Потребляемый ток, mA	не более 40
Максимальный ток выхода датчика в открытом состоянии (в момент приближения), mA	не более 100
Тип выходного каскада - открытый коллектор	NPN
Рабочее расстояние между чувствительной поверхностью и контролируемыми предметами, мм	до 40
Время реакции на приближение, mS	40
Время реакции на удаление, mS	100
Климатическое исполнение согласно ГОСТ 15150	УХЛ3
Условия эксплуатации:	
температура окружающего воздуха, °C	от -40 до +50
относительная влажность, %	до 95 при +35 °C
Синусоидальные вибрации:	
ускорение, м/с ²	9,8
диапазон частот, Гц	2 ... 50
отклонение рабочего состояния под влиянием температуры в диапазоне -40 .. +50 °C, % от исходного	не более 15
Степень защиты оболочек по ГОСТ 14254	IP66
Габаритные размеры:	
диаметр, мм	95±2
высота, мм	не более 50
Масса, кг	не более 0,4

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставки входят:

Датчик VSP-DD-3000M	1 шт.
Крепежный элемент	1 шт.
Паспорт и инструкция по эксплуатации	1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Конструктивно датчик оформлен в виде плоского цилиндра (см. рис. 1), имеющего кольцевой вырез со стороны чувствительной поверхности для уплотняющих прокладок и жесткой фиксации крепления.



1. Чувствительная поверхность
2. Светодиод
3. Кабель

Рис. 1. Внешний вид датчика.

4.2. Электронный блок, размещенный внутри корпуса, залит компаундом.

4.3. Для подсоединения к источнику питания и исполнительным устройствам датчик имеет трехжильный соединительный кабель.

4.4. При подаче питания загорается светодиод на время переходного процесса (до 10 сек.). После погасания светодиода датчик готов к работе.

4.5. Принцип действия датчика основан на изменении магнитного потока постоянного магнита при прохождении предмета из магнитного материала (например, стали) в зоне чувствительности датчика.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1. Рекомендуемый способ крепления датчика приведен на рис. 2

5.2. Маркировка выводов и электрическая схема подключения датчика приведена на рис. 3.

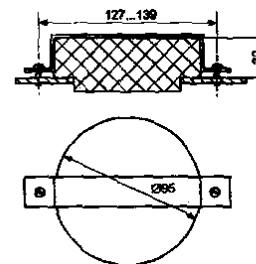


Рис. 2. Крепление датчика.

Рис. 3. Маркировка выводов и схема подключения датчика

5.3. Состояние датчика контролируют по светодиоду: зажигание светодиода соответствует срабатыванию датчика.